

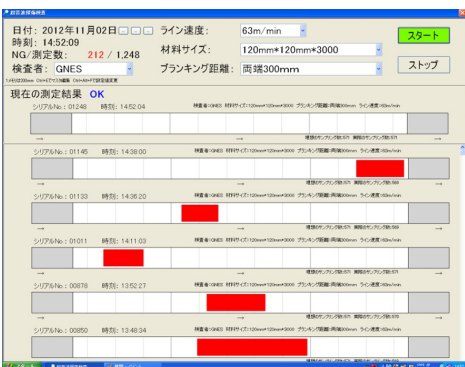
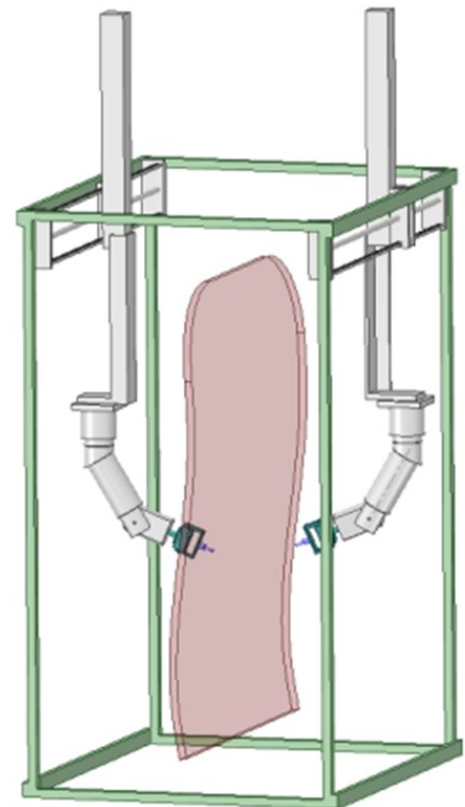
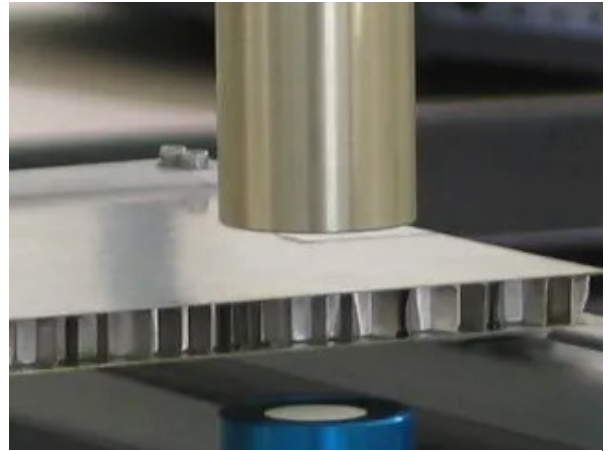
空中超音波探傷システム(インライン対応)

GSCAN TYPE.AERO

空中非接触法による超音波探傷は、リチウムイオン電池や、中空構造のCFRP製品など、水浸法や、接触媒質を使用する直接接触法が使えない試験体に最適です。

従来の超音波探傷では、試験体に超音波を伝えるために水などの接触媒質が必要であり、錆や変質が懸念される試験体には適用が困難でした。低周波超音波探触子や、高出力超音波探傷器、信号を増幅するアンプとノイズを除去するフィルタを使用することにより、接触媒質が不要な空中超音波探傷が可能になりました。

並列配置した複数の探触子もつ固定架台を、製造ラインの搬送機構に取り付けるだけで、鋼板はもちろん、板状の建築資材などの内部のきずの検出が自動化できます。ロボットを組み合わせれば、大型の航空宇宙向け部材等の検査も可能です。



OK/NG 判定、
きずの位置・分布の特定が簡単！

専用ソフトウェアの探傷画面では、検査日時、検査者、探傷条件、材料サイズ等が入力可能。NG判定になった材料はNG部を赤く表示、目視とブザー、設置してあるパトライトにて確認できます。

空中超音波探傷システム(オフライン対応)

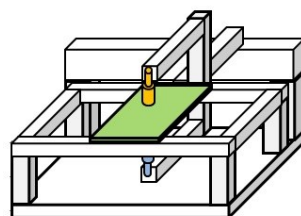
GSCAN TYPE.AERO

二探触子透過法とV反射法のいずれの方法も利用できる、電動2軸仕様のコンパクト設計。オープンフレームの為、被検材の出し入れが簡単で作業性の良いオフライン用空中超音波探傷器です。

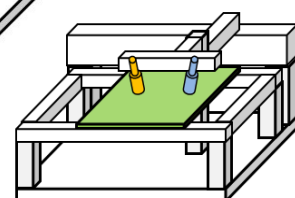


ハードウェア仕様(機構部)	
機構部(2軸)	X軸(走査距離)200mm / (分解能)0.1mm
	Y軸(走査距離)200mm / (分解能)0.1mm
ハードウェア仕様(超音波探傷器)	
繰り返し周波数	MAX200Hz(*1)
パルスの種類	バースト波
印加電圧	MAX800V(*1)
感度	0~80dB
受信周波数帯域	0.01MHz~7.0MHz
フィルタ	50kHz、120kHz、400kHz、2MHz、4MHz、5MHz
(*1)探傷条件による	

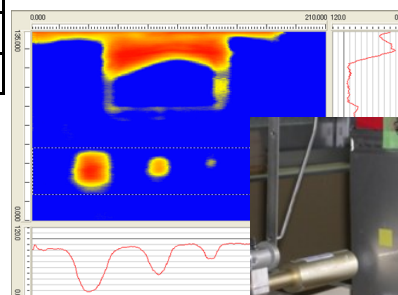
ソフトウェア仕様(標準仕様)	
制御軸数	X、Y
走査モード	X-Y
表示処理	平面図
表示対象	エコー高さ
階調処理	16色パレットによる塗り分け、グラデーション
	2色パレットによる塗り分け、グラデーション
	RYBパレットによる塗り分け、グラデーション
カーソル位置行き	平面図の十字カーソル位置に探触子が移動
計測処理	十字カーソルによる任意ポイントの計測
	四角カーソルによる任意範囲の計測
コメント処理	ファイル名、探触子型式、メモ
探傷コンディション	探傷器の設定をPCから設定可能
ティーチング仕様	2点ティーチング
ファイル処理	探傷条件設定ファイル、色相設定ファイル



二探触子透過法



V反射法



リチウムイオン電池の注液含侵検査、ポイド・空隙の検査に

リチウムイオン電池パックに、模擬欠陥として厚さ0.2mmのPPシートを貼り付けて、空中非接触透過法で探傷を行ったところ、5mm角以上のサイズのPPシートの検出を実現。

*仕様は予告なく変更することがあります。PC部の仕様は別途お問い合わせください。

株式会社 ジーネス

〒619-0237 京都府相楽郡精華町光台3-2-25

TEL: 0774-95-9701 / FAX: 0774-95-9702

URL: <https://www.gnes.co.jp/>