



🚆 電車・バスでお越しの場合

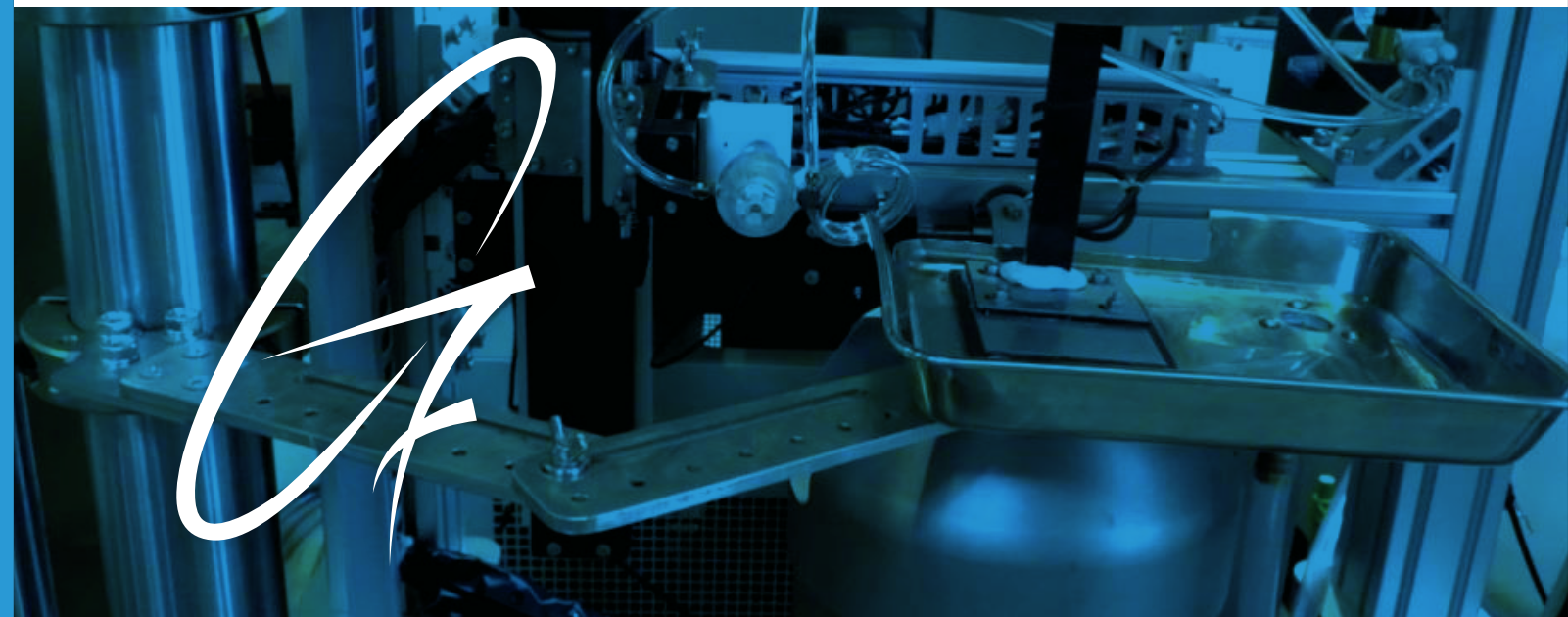
JR「祝園」駅、近鉄「新祝園」駅よりバスで「けいはんなプラザ」下車（乗車時間約15分）
 近鉄「学研奈良登美ヶ丘」駅よりバスで「けいはんなプラザ」下車（乗車時間約10分）

🚗 お車でお越しの場合

京奈和自動車道「精華学研I.C.」より約2km

株式会社ジーネス

〒619-0237 京都府相楽郡精華町光台3丁目2-25
 TEL 0774-95-9701 FAX 0774-95-9702
 WEBSITE <http://www.gnes.co.jp>



製品総合カタログ PRODUCTS CATALOG

非破壊検査技術で未来の モビリティと社会づくりに貢献します。

航空・宇宙、鉄道、自動車、素材、建材分野等において高精度の検査技術を活かし、安心安全の暮らしを提供してまいります。

会社概要

会社名	株式会社ジーネス(GNES) General Nondestructive Evaluation System
設立	1999年7月
資本金	1,000万円
代表者	井上聡
TEL	0774-95-9701
FAX	0774-95-9702
WEBSITE	http://www.gnes.co.jp

企業理念

「会社」の発展を通じて、「社員」の幸せを実現し、
「顧客」に付加価値を提供し、「社会」に貢献する。

事業内容

ジーネスの非破壊検査システムは航空・宇宙、鉄道、自動車、
素材、建材分野など国内外で豊富な納入実績を有して
おります。

長年培った見えないものを見えるに変える高精度の検査技
術は、お客様から高い評価を頂いております。

- 非破壊検査装置の開発・製造・販売・コンサルティング
- メンテナンス、アフターサービス
- 非破壊検査装置を使った受託試験

納入先

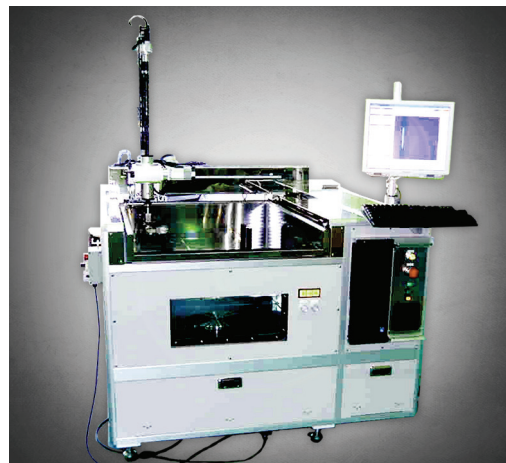
宇宙航空研究開発機構(JAXA)、東京大学、首都大学東京
日本大学、九州大学、岐阜大学、IHI、川崎重工業
三菱重工業、昭和飛行機工業、IHIエアロスペース
東日本旅客鉄道(JR東日本)、西日本旅客鉄道(JR西日本)
鉄道総合研究所、ジェイテクト、日産自動車
本田技研工業、ホンダエンジニアリング、大豊工業
IHIターボ、UACJ、武蔵精密工業、小松製作所
新日鐵住金、京セラ、東レ、日立金属、大同特殊鋼
三菱アルミニウム、昭和電工、住友ゴム工業
藤倉ゴム工業、コベルコ科研、三菱日立パワーシステムズ
他(順不同・敬称略)

保有特許

特許	第4583550号 炭素繊維強化プラスチック積層板の マトリックスクラック検出方法
取得日	2010年9月10日
特許	第4672441号 超音波探傷法及び探傷装置
取得日	2011年1月28日



1. 超音波探傷画像処理システム (GSCAN)



材料内に発生した微小クラックまたは、母材に内在するボイド(気泡)など材料内部の状態変化をスキャンし、最新の画像処理技術により映像化します。評価アプリケーションも充実しており、ニーズに合わせた仕様に対応可能です。

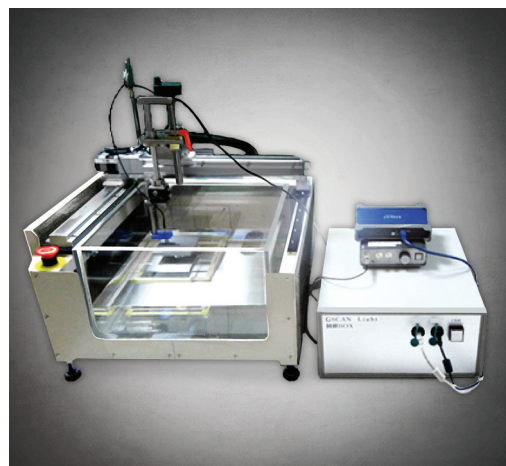
特長

- ・その他用途に合わせた設計が可能です。
- ・駆動部メンテナンスフリー
- ・高精度位置決め

適用分野

航空宇宙
自動車
素材
建材

2. 卓上型超音波探傷画像処理システム (GSCAN Light)



X-Y軸を有する機械を用いて水浸超音波探傷を行い、その信号から平面図(Cスコープ)等を描画する装置です。Aスコープメモリ機能搭載により、収録後の解析が可能です。従来装置に比べ小型化・低価格化を実現しました。

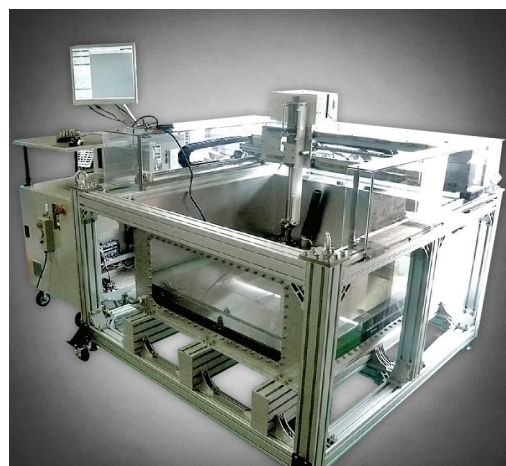
特長

- ・周波数特性:0.6~80MHz
- ・ノートPC(Windows10対応)
- ・Aスコープ、Bスコープ、Cスコープ他表示
- ・全ポイントメモリ機能搭載
- ・2ゲート方式、拡大機能搭載

適用分野

航空宇宙
自動車
素材

3. フェーズドアレイ超音波探傷画像処理システム (GSCAN PA)



フェーズドアレイ超音波探傷により、高速探傷、開口合成により焦点距離やピッチを電子的に設定することができるというメリットがあります。また、平面で大きいものを探傷する際により効果があります。

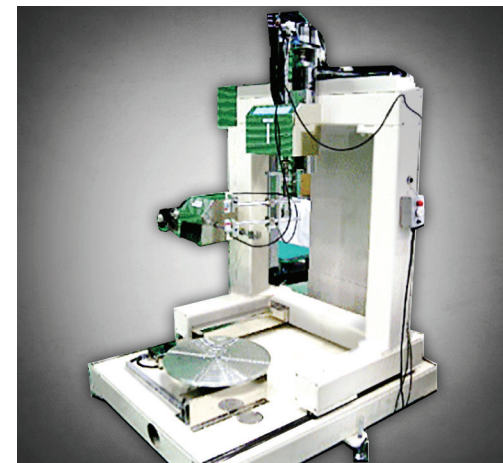
特長

- ・その他用途に合わせた設計が可能です。
- ・高精度位置決め
- ・駆動部メンテナンスフリー

適用分野

航空・宇宙
自動車
素材

4. 空中超音波探傷装置 (GSCAN type.AERO)



材料の検査を非接触媒質で行うことのできる非破壊検査画像処理システムです。水・油が適用できない材料で使用可能です。

探傷法	非接触媒質透過法及び反射法
ダイナミックレンジ	>140dB (TOTAL)
周波数レンジ	50KHz~5MHz
出力モード	チャープ、パルス、バースト
探触子	送信側 1、受信側 1

特長

肉厚120mm以内のCFRP材であればφ5mmの層間剥離を検出し、ASSYの接着部ではφ7mmの未接着部が検出できます。(人工欠陥による実績)

適用分野

航空宇宙
自動車
素材
建材

5. 材料負荷試験装置 (GSCAN-E)



装置をドッキングすることにより、材料試験機から得た材料の微小な変化時の信号を超音波スキャナーに送り、すぐに超音波探傷を行うことによって材料の破壊起点がタイムロスなく検査できます。

特長

- ・試験片を取り外さずに探傷ができるので、破壊の起点と種類を特定することができます。
- ・試験片を材料試験機に把持したまま探傷が可能です。
- ・試験片の脱着が容易です。
- ・水ノズルによる局部水浸法のため、負荷試験結果に水の影響がほとんど与えません。

適用分野

航空宇宙
自動車
素材
建材

6. 弾性率内耗測定装置 (UMS-H/M/R)



金属・セラミックその他各種固体材料の体積弾性率など複数のパラメータを全12種類同時に表示できます。

特長

H:1200℃、M:800℃、R:常温
音速、ヤング率、剛性率、体積弾性率、圧縮率、ポアソン比、ラーメパラメータ、音速異方性係数、縦・横内耗、デバイ温度などを測定します。

適用分野

素材

7. 中ぐり車軸探傷装置 (SBA-60HS)



中ぐり車軸の外表面に発生する微小クラックを検出し映像化します。自動感度調整、自動判定、カップリングチェック機能など信頼性の高い検査が可能なほか、形状エコーと欠陥エコーが容易に識別できる機能が充実しています。

特長

- ・その他用途に合わせた設計が可能です。
- ・高精度位置決め
- ・駆動部メンテナンスフリー

適用分野

鉄道

8. 中ぐり車軸探傷装置 (マルチチャンネル MAX8ch) (GCI-3065HS)



中ぐり車軸の内外表面、円周方向及び軸方向に発生する微小クラックを検出し映像化します。自動感度調整、自動判定、カップリングチェック機能など信頼性の高い検査が可能なほか、形状エコーと欠陥エコーが容易に識別できる機能が充実しています。

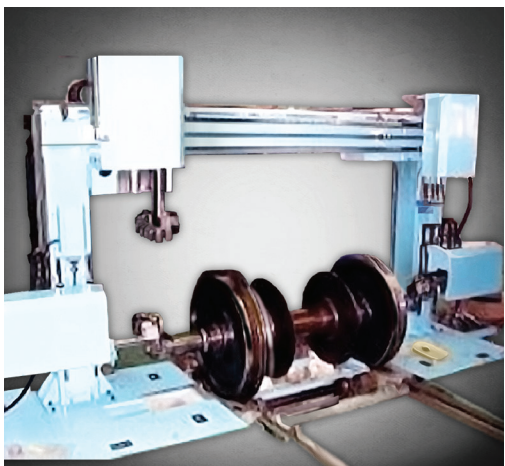
特長

- ・最大8CHのAスコープメモリー機能により探傷中の全CHデータの波形収録が可能です。
- ・複数のチャンネル(角度)で使用可能です。
- ・C、B、チャート基本表示が可能です。
- ・高精度位置決め
- ・駆動部メンテナンスフリー

適用分野

鉄道

9. 中実車軸探傷装置 (G-AUTO ATMS7)



中実車軸に発生する微小クラックを検出し映像化します。自動判定、波形形状判定、Aスコープメモリーによるフルウェーブ断面表示機能で形状エコーと欠陥エコーが容易に識別できます。

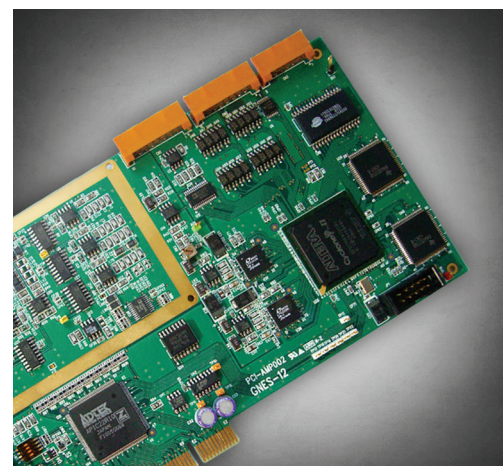
特長

- ・その他用途に合わせた設計が可能です。
- ・高精度位置決め
- ・駆動部メンテナンスフリー

適用分野

鉄道

10. フルデジタルマルチ超音波探傷器 (G-UT 2000)



ボードタイプの超音波探傷器です。
標準は4CHで最大 32 CHまで拡張可能です。

出力電圧	400V
受信帯域	0.5～15MHz
フィルタ	BB/1/2.25/5/10MHz
設定感度	80dB/0.1dBステップ
ゲート	独立3ゲート
ゲート追従	S、B、S+Bエコー
エコー表示	RF、全波、正半波、負半波

適用分野

航空宇宙 自動車
鉄道 素材

11. ジーソニックカップラント



横波(せん断振動)も伝搬できる油性接触媒質で超音波探傷では横波用の接触媒質として使用できます。また、吸湿による感度低下も少なく長時間使用可能です。

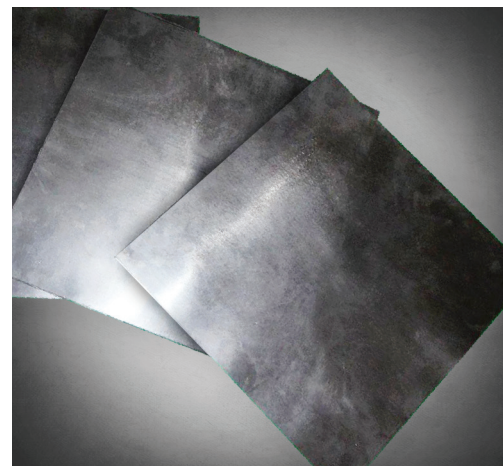
特長

水、マシン油、グリセリンペーストなどの液体接触媒質が使用できない、使用したくない被検体または粗表面材への接触媒質に使用可能です。

ラインナップ

SH-L：低粘性タイプ、100g
SH-H：高粘性タイプ、100g
※2種類をご用意しております。

12. ドライカップリングシート



液体接触媒質を使用せずに接触媒質に使用できる減衰の少ない材料です。探傷実績として、ディレイライン付き15MHzの探触子でも探傷可能です。

特長

シートタイプですので、加工が自由にできます。多孔質体は、ジェル状の接触媒質を塗っても、染み込んでしまって、安定した実験ができませんので、この場合に有効です。安価で1枚からの注文も可能です。

ラインナップ

大きさ：150mm×150mm、300mm×300mm
厚み ：約0.5mm、1.0mm、2.0mm